

深圳中电计量测试技术有限公司

Shenzhen Zhongdian Metrology and Testing Technology Co., Ltd



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L10466

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



证书编号

Certificate No.

ZD202403110101

第 1 页, 共 3 页

Page of

委托方

Client

广东铨电测控技术有限公司

委托方地址

Address

佛山市南海区桂城街道石龙北路105号联东智造园5座10楼

仪器名称

Description

超大口径钳形漏电流表

型号规格

Model/Type

ETCR7100

制造厂

Manufacturer

广东铨电测控技术有限公司

出厂编号

Serial No.

7100240013

管理编号

Asset No.

/

样品接收日期

Date of Receipt

2024-03-11

校准日期

Date of Calibration

2024-03-11

批准人 :

Approved Signatory

苏瑶云

审核 :

Inspected by

巢弘

校准 :

Tested by

张辉

校准专用章
(stamp)



地址 : 广东省深圳市宝安区福永街道白石厦社区东区新开发区4栋203

Add : Room 203, Building 4, New Development Area, East Zone, Baishixia Community, Fuyong Sub-District, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong, China

电话 (Tel) : 0755-29888158

邮政编码 (Post Code) : 518103

传真 (Fax) : 0755-29796107



校准说明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

证书编号: ZD202403110101

第 2 页, 共 3 页

Certificate No.

Page of

- 1.本实验室出具的数据均可溯源至国家计量基准。
(All data issued by ZD Test are traced to National Primary Standards.)
- 2.本结果仅对当次被测样品有效, 如有疑问请在15个工作日反馈。
(The results is ONLY valid for the tested sample, please feedback to us within 15 working days if you have any question.)
- 3.本证书编号具有唯一性, 若替换证书, 自发出后原证书即可作废。
(Each certificate has a unique number. If replaced the certificate, the original certificate will be invalid once the new certificate number is issued.)
- 4.证书中如有最大允许误差、判定结果, 仅供参考, 其中“P”代表“Pass”, “F”代表“Fail”。
(In the datasheet, MPE & determination is only for reference, "P" represents "Pass" and "F" represents "Fail".)
- 5.本次校准的技术依据及获认可的能力范围, 超出范围的内容未被认可。
(Reference documents and Accredited Scopes for Calibration, Beyond the Scope has not been accredited.):

JJF 1075-2015《钳形电流表校准规范》

6.本次校准使用的主要测量标准 (Main Standards of Measurement Used in the Calibration.):

名称/型号 Description/Model	编号 Serial No.	证书号 Certificate No.	有效期至 Due Date	技术特征 Technique Character
多功能校准器	ZD-D026	230810201	2024-08-16	DCV : $U_{rel}=0.002\%$ 、ACV : $U_{rel}=0.01\%$ 、DCI : $U_{rel}=0.005\%$ 、 ACI : $U_{rel}=0.02\%$ 、电阻 : $U_{rel}=0.003\%$ 、 $k=2$
钳形表校准线圈	ZD-D027	230901031	2024-09-14	线圈交流钳形电流 : $U_{rel}=0.2\%$, $k=2$

7.校准地点、环境条件 (Place and environmental conditions of the calibration)

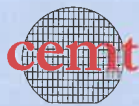
地点	委托方现场	温度	22 °C	相对湿度	57 %
Place		Temperature		Relative Humidity	

8.建议复校时间间隔:

12 个月, 送检单位可根据实际情况自主决定。

Suggested calibration interval is

12 month or it can be altered depending on the actual usage of the user.



校准结果

Result of Calibration

证书编号: ZD202403110101

Certificate No.

第 3 页, 共 3 页

Page of

1、外观及功能性检查: 正常

Appearance check: Normal

2、交流电流示值误差:

Indication Error of AC Current:

范围	标准示值	示值	误差	最大允许误差	结论
Range	Std. Indication	Indication	Error	MPE	Conclusion
	(A)	(A)	(A)	(A)	(Pass / Fail)
60 A	6.000	6.023	0.023	± 0.095	P
	30.00	30.17	0.17	± 0.5	P
	59.00	59.93	0.93	± 0.94	P
200 A	60.00	60.40	0.40	± 1.25	P
	100.0	100.4	0.4	± 2.5	P
	190.0	190.8	0.8	± 4.3	P
300 A	200.0	200.6	0.6	± 6.5	P
	250.0	251.6	1.6	± 8.0	P
	300.0	292.8	-7.2	± 9.2	P
600 A	300.0	302.3	2.3	± 12.5	P
	400.0	403.9	3.9	± 16.5	P
	500.0	502	2.0	± 20.5	P

注:本次测量不确定说明:

Notes: Uncertainty in the Measurement

(依据JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示)

(According to JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

1. 交流电流测量结果的相对扩展不确定度: $U_{rel}=0.6\%$, $k=2$

Related Expanded Uncertainty of AC Current Measurement Results

2. 结论判断依据: 仪器说明书技术要求

Basis for the conclusion: Technical Specification of the Instrument

(以下空白)

(The below is blank)